

PNEUMATIC CONVEYING SYSTEMS

Conocer y comprender los sistemas de transporte neumático, ayuda en la toma de decisiones importantes. Equipos y procesos dispone la tecnología y la experiencia para diseñar y ofrecer el sistema de transporte neumático adecuado para cada proceso.

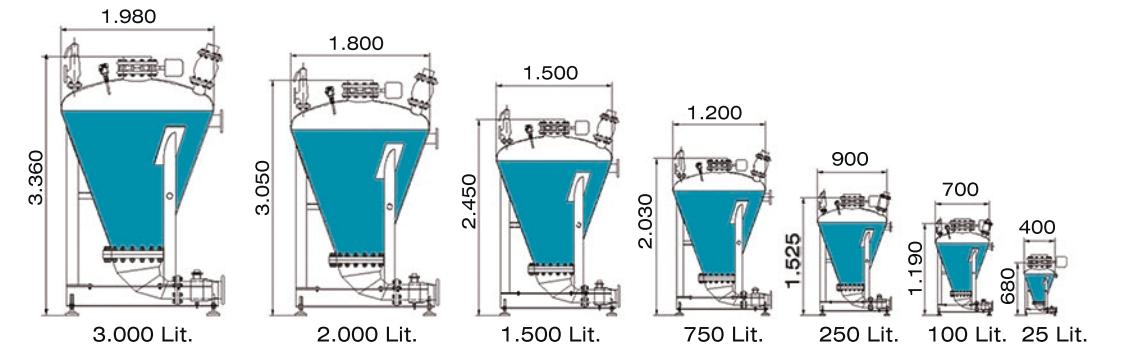
Nuestro objetivo es cumplir íntegramente con las exigencias técnicas y condiciones del proceso, con una inversión razonablemente ajustada, teniendo en cuenta los gastos de explotación y rentabilidad.

Para ello, disponemos de una planta piloto en la que realizamos las pruebas con su producto, con el propósito de comprobar el comportamiento de los mismos, su disagregación en fórmula, rotura de producto, etc...

Dependiendo del proceso y producto a transportar, elegimos sistemas de transporte neumático por presión o por vacío.

Tipos de transporte neumático:

- Transporte fase densa continua - sistema de transporte neumático por impulsión, a través de recipiente doble a presión o válvula alveolar reforzada.
- Transporte fase densa por lotes - sistema de transporte neumático por impulsión o vacío, a través de recipiente a presión.
- Transporte fase densa por lotes con tubería de apoyo- sistema de transporte neumático por impulsión y/o vacío, a través de recipiente a presión y ayudas a lo largo de la tubería de transporte.
- Transporte fase diluida - sistema de transporte neumático por impulsión o por vacío, a través de recipiente a presión, válvula alveolar y zócalos de aceleración.



Camí de les Voltes, nº 35, Apto. Correos 529
12540 Vila-real, Castelló, Spain
tel: + 34 964 63 01 68
info@equiposyprocesos.com
www.equiposyprocesos.com



Nueva serie Evo-pneumatic

La evolución constante de la industria hacia procesos inteligentes, como los nuevos conceptos de fabricación 4.0, hacen que nuestro equipo de I+D+I este en constante evolución, permitiendo utilizar las mejores técnicas disponibles (MTD). fruto de ello, este equipo, único en el mercado. Los equipos de transporte neumático en Fase Densa de Elocor Proymec, de última generación modelo EVO, mezcla el diseño óptimo con la última tecnología en control de procesos, para optimizar el consumo energético, ya que cambia en modo automático la regulación tanto en caudal como en presión, para adaptarse a las propiedades de cada materia prima.

Tras años de experiencia, desarrollo y fabricación de equipos e instalaciones de transporte neumático, unas de las cualidades de aprendizaje que ofrece parte de la experiencia, es delimitar las necesidades reales en cada proceso y sus limitaciones.

Gracias a esas limitaciones o necesidades encontradas, y el propósito de mejorarlas, nace EVO-PNEUMATIC. Equipo compacto, sencillo e inteligente, el cual sea adapta y aprende de cualquier materia prima a trasvasar.

Las ventajas principales respecto a las demás tecnologías disponibles en el mercado, son las siguientes:

- **MULTI PRODUCTO**, adaptación automática por cambio de producto, ya que las instalaciones se diseñan para mono producto, o con una regulación elevada para el producto más desfavorable. EVO-PNEUMATIC y su tecnología, permite el cambio de regulación para cada material automáticamente, ajustado a su proceso y siempre con el mayor rendimiento a más bajo consumo, sin necesidad de regulación manual tanto mecánica como de software.

- **TRAZABILIDAD**, Las exigencias de la industria manufacturera va en crecimiento y los fabricantes tenemos a que adaptarnos a ellas. EVO-PNEUMATIC, manda diariamente datos tan importantes como los kg enviados por ciclo, cuantos ciclos y de que producto (En caso de que lo halla), caudal de aire gastado por ciclo y por lo tanto, consumo real por kg transportado en Kw.

- **FACIL DE INSTALAR Y PROGRAMAR**, Sin necesidad de técnicos cualificados en transporte neumático. EVO-PNEUMATIC solo precisa la alimentación eléctrica 220 V. la conexión de aire comprimido de su red, y la conexión de carga / descarga y des-aireación. El resto de características (Capacidades, distancia, etc...) las introduce fácilmente en nuestro software de última generación, a través de una pantalla HDMI.

- **BAJO CONSUMO**, Dado el alto consumo energético de los actuales sistemas de transporte neumático, EVO-PNEUMATIC ciclo a ciclo se regula automáticamente para tener el menor consumo, según las características del proceso configurado.



Instalación de transporte neumático en fase diluida por vacío.



Instalación de descarga Big-bag con transporte neumático en fase densa



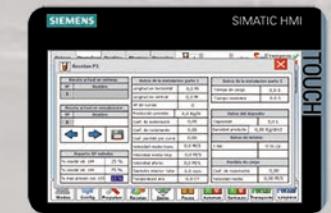
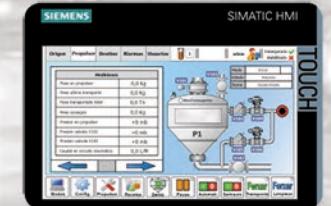
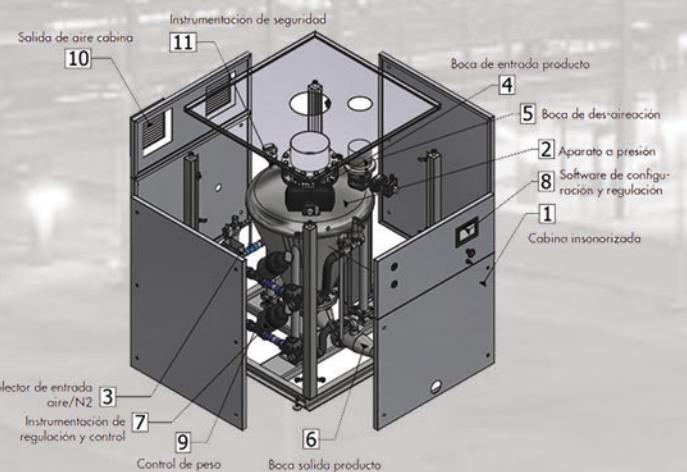
Instalación completa de descarga y transporte neumático en fase fluidificada hasta silos.

Propulsor neumático fase densa con sistema de pesaje

NOVEDAD
Propulsor conectado a industria 4.0



Detalle de la cabina del pulsor.



Detalles de la pantalla de control del pulsor.



Detalle del interior de la cabina